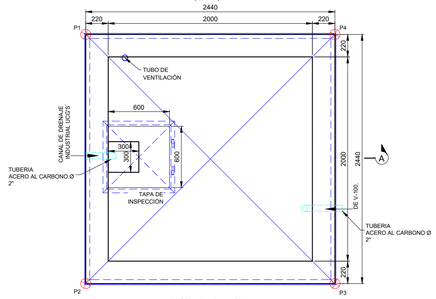
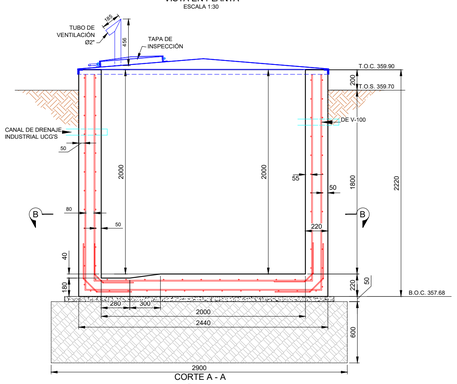
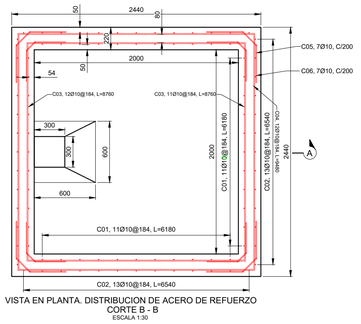
CÁMARA PARA DRENAJE INDUSTRIAL

(1 PIEZA)



VISTA EN PLANTA
ESCALA 1:30

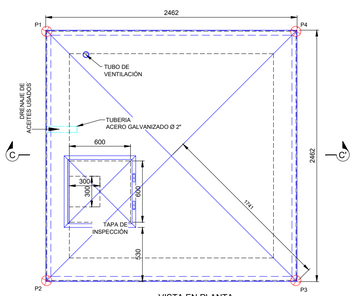




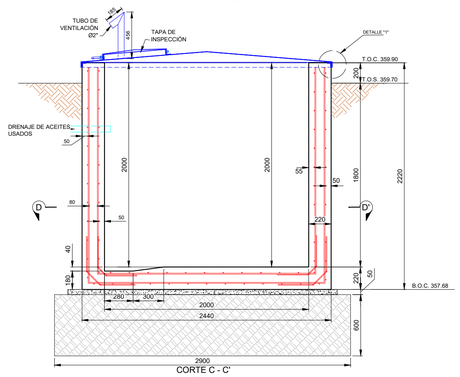
VISTA EN PLANTA. DISTRIBUCION DE ACERO DE REFUERZO
CORTE B - B
ESCALA 1:30

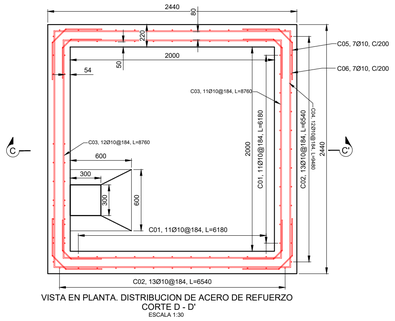
CÁMARA PARA ACEITES USADOS

(1 PIEZA)



VISTA EN PLANTA
ESCALA 1:30

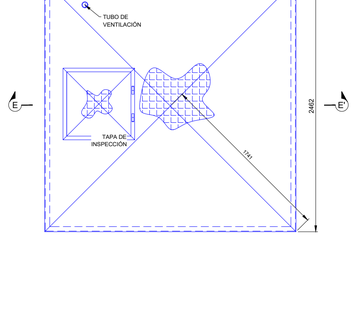




VISTA EN PLANTA. DISTRIBUCION DE ACERO DE REFUERZO
CORTE D - D'
ESCALA 1:30

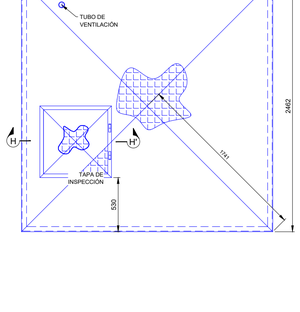
TAPA DE CÁMARA PARA DRENAJE INDUSTRIAL

(1 PIEZA)



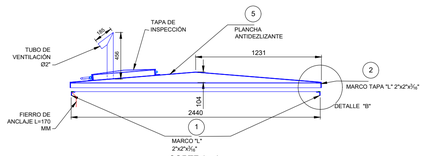
TAPA DE CÁMARA PARA DRENAJE ACEITES USADOS

(1 PIEZA)



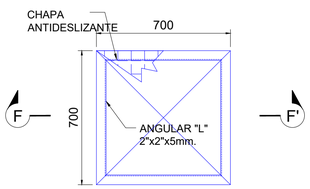
CORTE E - E'

ESCALA 1:20

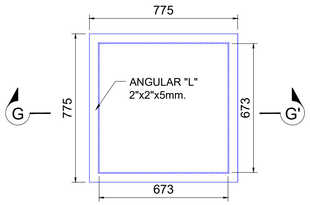


CORTE A - A
ESCALA 1:30

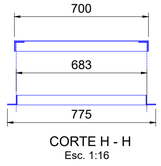
DETALLE TAPA DE INSPECCIÓN



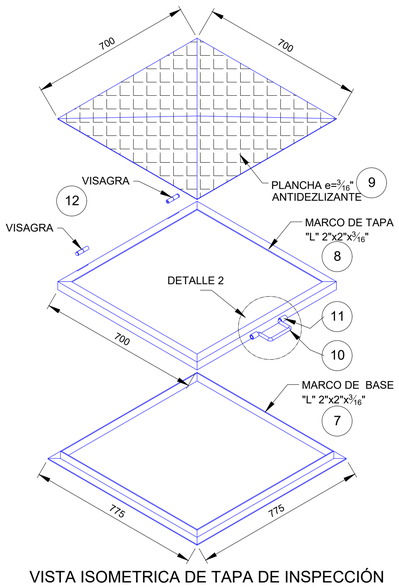
VISTA EN PLANTA MARCO
ESCALA 1:16



VISTA EN PLANTA MARCO BASE
Esc. 1:16



CORTE H - H
Esc. 1:16

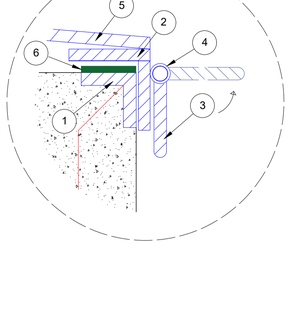


VISTA ISOMETRICA DE TAPA DE INSPECCIÓN

SIN ESCALA

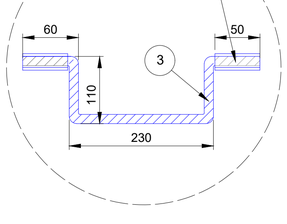
DETALLE "1"

(SIN ESCALA)

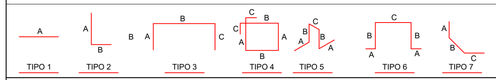


DETALLE "2"

(SIN ESCALA)



PLANILLA DE FIERROS



PLANILLA PARA CAMARAS DE DRENAJE INDULTRIAL Y ACEITES USADOS

COD	TIPO	DIAM. [mm]	CANTIDAD	DIMENSIONES EN METROS A	B	C	D	E	LONG. [m]	PESO UNIT. [kg/m]	PESO PARCIAL [kg]	OBSERVACIONES
C01	3	10	22	2.020	2.140	2.020			6.180	0.62	84.30	
C02	3	10	26	2.110	2.320	2.110			6.540	0.62	105.42	
C03	4	10	12	2.140	2.140	0.100			8.760	0.62	65.17	
C04	4	10	12	2.320	2.320	0.100			9.480	0.62	70.53	
C05	7	10	7	0.365	0.184	0.365			0.914	0.62	3.97	
C06	7	10	7	0.300	0.115	0.300			0.715	0.62	0.44	

La planilla es para una sola cámara — Peso Total [kg] = 341.74 — Volúmen cámara en m3 = 5.10

PLANILLA PARA BATEA DE HORMIGON ARMADO

C20	3	12	10	0.150	0.592	0.150			0.892	0.89	7.92	
C21	4	12	2	0.608	0.608	0.100			2.632	0.89	4.67	

La planilla es para una sola batea — Peso Total en kg = 12.59 — Volúmen batea en m3 = 0.10

LISTA DE MATERIALES PARA CAMARA DE 2.462X2.462 M; 2 PZAS

N°	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CANTIDAD	COMENTARIOS
1	ANGULAR ASTM A36 2" x 2" x 3/16"	m	19.20	MARCO DE CAMARA EN H°A°
2	ANGULAR ASTM A36 2" x 2" x 3/16"	m	19.40	MARCO DE TAPA METALICA
3	TUBO DE ACERO Ø 3/4" , L=50mm	Pza	8	TAPA/JALADOR
4	JALADOR FIERRO LISO Ø=1/2" L=570 mm	Pza	8	TAPA
5	PLANCHA METÁLICA ANTIDESLIZANTE E=3/16"	m2	6.06	TAPA TIPO DIAMANTE
6	NEOPRENO	m	19.20	SELLANTE

LISTA DE MATERIALES TAPA DE INSPECCIÓN: P/2PZAS

N°	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CANTIDAD	COMENTARIOS
7	ANGULAR ASTM A36 2" x 2" x 3/16"	m	5.60	MARCO DE BASE
8	ANGULAR ASTM A36 2" x 2" x 3/16"	m	5.60	MARCO DE TAPA
9	PLANCHA METÁLICA ANTIDESLIZANTE E=3/16"	m2	1.00	TAPA TIPO DIAMANTE
10	JALADOR FIERRO LISO Ø=12mm L=429	Pza	4	TAPA/JALADOR
11	TUBO DE ACERO Ø1/2" e=2mm L=50mm	Pza	8	TAPA
12	VISAGRA	Pzas	4	TAPA

CANTIDADES PARA UNA CAMARA DE HORMIGÓN

	B	L	H	CANT.	VOL. PARCIAL	VOL. TOTAL
VOL. HORMIGON CAMARA	(MM)	(MM)	(MM)	PZA	M3	M3
	2440	2000	220	2	2,15	2,15
	2000	2000	220	2	1,76	1,76
	2440	2440	220	1	1,31	1,31
						5,22
VOL. HORMIGON CAMARA DE LIMPIEZA	700	700	100	1	0,05	0,05
	700	100	150	2	0,02	0,02
	500	100	150	2	0,02	0,02
						0,09
	B	L	H	CANTIDAD	VOL. PARCIAL	VOL. TOTAL
HORMIGON POBRE	(MM)	(MM)	(MM)	PZA	M3	M3
	2640	2640	50	1	0,35	0,35
	B	L	H	CANTIDAD	VOL. PARCIAL	VOL. TOTAL
EXCAVACION	(MM)	(MM)	(MM)	PZA	M3	M3
	2460	2460	2850	1	17,25	17,25
	B	L	H	CANTIDAD	VOL. PARCIAL	VOL. TOTAL
CAMBIO DE MATERIAL	(MM)	(MM)	(MM)	PZA	M3	M3
	2460	2460	600	1	3,63	3,63

Tabla de Coordenadas

Cámaras	Puntos	Norte	Este	Cota
CAMARA DE DRENAJE INDUSTRIAL	P1	8062392.379	471241.308	359.900
	P2	8062389.960	471241.624	359.900
	P3	8062389.644	471239.204	359.900
	P4	8062392.063	471238.889	359.900
CAMARA DE ACEITES USADOS	P1	8062386.75	471217.21	359.900
	P2	8062384.33	471217.523	359.900
	P3	8062384.01	471215.103	359.900
	P4	8062386.43	471214.79	359.900

Bolinter
Av. Doble Vía a la Guardia. Km. 3½, entre 4to y 5to Anillo
+591-3-3529270
+591-3-3523713
http://www.bolinter.com
bolinter@bolinter.com

NOTAS GENERALES

1. TODAS LAS DIMENSIONES ESTÁN EN MILÍMETROS, A MENOS QUE SE INDIQUE LO CONTRARIO.
2. EL HORMIGON DEBERA TENER UNA RESISTENCIA CARACTERISTICA DE 210 kg/cm² A LOS 28 DIAS.
3. LA TENSION DE FLUENCIA DEL ACERO SERA DE 4200 kg/cm², TODAS LAS BARRAS DEBERAN ESTAR LIMPIAS Y SIN CORROSION.
4. ANTES DE VACIAR LAS FUNDACIONES, SE DEBERA COLOCAR UNA CAPA DE HORMIGON POBRE DE 50 mm DE ESPESOR, CON UN SOBREANCHO DE 100 mm A TODOS LOS LADOS DEL AREA DE VACIADO.
5. SE DEBERA UTILIZAR SIKA TOP PARA IMPERMEABILIZACIÓN DE LAS PAREDES INTERNAS DE CÁMARA.
6. SE UTILIZARÁ SELLADOR ELÁSTICO DE POLIURETANO RESISTENTE A ACEITES Y COMBUSTIBLES.
7. SE DEBERA APLICAR PINTURA IMPERMEABILIZANTE A PRUEBA DE HIDROCARBUROS TIPO SIKAFLOOR 2430 CL (COLOR CONCRETO) O SIMILARES, EN TODA LA SUPERFICIE INTERIOR DE LAS CAMARAS Y EN LA SUPERFICIE EXTERIOR DEBERA APLICARSE PINTURA IMPERMEABILIZANTE TIPO IGOLPRIMER.
8. - EL USO DE ADITIVOS Y PRODUCTOS IMPERMEABILIZANTES QUE SEAN NECESARIOS PARA ASEGURAR LA IMPERMEABILIZACIÓN Y ESTANQUEIDAD (SIN FILTRACIONES INTERNAS O EXTERNAS)
9. - ANTES DE REALIZAR LA FUNDACIÓN SE DEBERÁ REALIZAR UN MEJORAMIENTO DE SUELO CON CAPA BASE A-1-B + CEMENTO COMPACTANDO EN CAPAS NO MAYORES DE 0.20 M. HASTA ALCANZAR EL 98% DE LA DENSIDAD MÁXIMA SEGÚN PROCTOR T-180 MODIFICADO Y SOBRE ESTE COLOCAR UNA CAPA DE HORMIGON SIMPLE DE 50 MM DE ESPESOR Y CON UN SOBREANCHO DE 100 MM A TODOS LOS LADOS DEL AREA DE VACIADO, DOSIF. 1:5.
10. - IMPERMEABILIZACION INTERNA Y EXTERNA DE LAS PAREDES, SE APLICARA IGOL DENSO USO EXTERNO Y IGOL IMPRIMANTE INTERNO.

DOCUMENTOS DE REFERENCIA

SC-E30-CI-01-04-01 de 01	PLANO LAYOUT GENERAL DE OBRAS CIVILES
SC-E30-CI-01-05-01 de 02	PLANO GENERAL TOPOGRÁFICO
SC-E30-CI-01-MC-028	MEMORIA DE CALCULO DE CAMARAS DE DRENAJE INDUSTRIAL Y ACEITES USADOS
SC-E30-CI-01-12-01 de 04	PLANO DRENAJE INDUSTRIAL - VISTAS Y DETALLES

SIMBOLOGIA

PLANCHA — SUELO MEJORADO
HORMIGON — ENFERRADURA

ABREVIACION

T.O.S. = NIVEL DEL TERRENO NATURAL
B.O.C. = NIVEL INFERIOR DEL HORMIGON
T.O.C. = NIVEL SUPERIOR DEL HORMIGON
N.P. = NIVEL DEL PISO
N.A. = NIVEL DE ACERA
H°A° = HORMIGÓN ARMADO
H°P° = HORMIGÓN POBRE

YPFB TRANSPORTE S.A.	
GERENTE DE PROY.:	Ivan Meneses
REVISOR 1:	Jafeth Acha
REVISOR 2:	Walter Escobar
REVISOR 3:	Felix Zarate
CONTRATISTA	
GERENTE DE PROY.:	Franklin Argandoña
REVISOR 1:	Wilbert Mendez
REVISOR 2:	Rolando Cabrera
REVISOR 3:	Rudy Monasterio

FECHA	DIBUJO	REVISOR	REVISOR	APROBÓ	REV.N°	DESCRIPCIÓN	EMPRESA
09/Sep/24	I. Pabón	R.Monasterio	R. Cabrera	F.Argandoña	1	Conforme a Obra	Bolinter Ltda.
07/May/24	I. Pabón	R.Monasterio	R. Cabrera	F.Argandoña	0	Aprobado para Construcción	Bolinter Ltda.

Calidad Técnico

YPFB Transporte S.A.

Ubicación:	Colpa - Bélgica (SCZ)
Etapa:	Conforme a Obra
Código:	SC-E30-CI-01-09-52 de 52
Proyecto:	Ingeniería y Construcción Estación de Compresión Colpa Fase I
Escala:	1:20
Título del Plano:	Plano Cámaras de Drenaje Industrial y Aceites Usados vista en Planta, Elevación, Cortes y Detalles
Formato:	A1 : 594 mm x 841 mm

Formato DIN A1 - YPFB TRANSPORTE S.A. Rev 3